

**Группа «ЛУКОЙЛ»
ООО «СТАВРОЛЕН»**

**УГЛЕВОДОРОДЫ ЖИДКИЕ Н.У.К.
(ФРАКЦИЯ C₆ -C₈)
СТО 50236110-005-2015 с изм.1**

Способ получения: в качестве побочного продукта на этиленовых установках при пиролизе углеводородных газов, бензинов, дизельных фракций или их смесей.

Область применения: для получения ароматических углеводородов в соответствии с требованиями НД потребителя, в т.ч. нефтеполимерных смол. В зависимости от содержания ароматических углеводородов и бензола выпускают фракцию C₆ -C₈ марок Е-9 и Е-10.

Технические требования

№ п/п	Наименование показателя	Норма		Метод анализа
		Е-9	Е-10	
1	Внешний вид	Бесцветная или светло-желтая до коричневого цвета (допускается зеленоватый оттенок) жидкость, без механических примесей		ГОСТ 2706.1 разд. 1
2	Плотность при 20 °С, г/см ³ , не менее	0,800	0,850	ГОСТ 3900 или ASTM D 4052
3	Фракционный состав: - температура начала кипения, °С, не ниже - объемная доля фракции, перегоняющейся до 185 °С, %, не менее - 90% по объем перегоняется при температуре, не выше °С - температура конца кипения, °С, не выше	35 85 215 220	50 90 215 220	ГОСТ 2177 или ГОСТ РЕН ИСО 3405
4	Массовая доля ароматических углеводородов (C ₆ -C ₈), %, не менее	55	70	ГОСТ Р 52714 и п.5.4 ТУ 2451-181-72042240-2010
5	Массовая доля бензола, %, не менее	30	34	ГОСТ Р 52714 и п.5.4 ТУ 2451-181-72042240-2010
6	Испытания на медной пластинке	Выдерживает		ГОСТ 6321
7	Массовая концентрация фактических смол, мг/100 см ³ , не более (на момент отгрузки)	5	200	ГОСТ 1567
8	Массовая доля воды, %, не более	0,1	0,1	ГОСТ 2477 или ГОСТ 14870 разд.2
9	Массовая доля общей серы, %, не более	0,1	0,35	ГОСТ 51947 или ГОСТ 19121

Отгрузка. Транспортирование производится в специальных вагонах-цистернах в соответствии с «Правилами перевозок опасных грузов по железным дорогам» и «Правилами перевозок жидких грузов наливом в вагонах-цистернах и вагонах бункерного типа для перевозки нефтебитума».

Гарантии изготовителя:

- соответствие продукции требованиям О